

iBiotec®

ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - CMR ERSETZUNG
ÖKO LÖSUNGSMITTEL

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-03-19

iBiotec®

FAST CLEAN STRIPPER



**REINIGUNGSLÖSUNG
UND ABBEIZMITTEL FÜR GUSSFORMEN
FÜR VERNETZTE oder
NEU POLYMERISIERTE HARZE
POLYESTER, POLYURETHANE, EPOXIE und GMA-MATRIZEN
ALTERNATIVES LÖSEMittel FÜR NMP UND CIP
Garantiert frei von chlorierten Lösungsmitteln
KEINE GEFAHREN- ODER WARNBILDZEICHEN
(CLP 1272 GHS-Verordnung)**

EINSATZBEREICHE

Entfernung von vorpolymerisierten Polyepoxiden bei der Herstellung von Baustoffen, Farben, Beschichtungen, Fußbodenharzen, Pflaster, Aggregaten, Laminaten, Gussteilen, Gelcoats, Automobilkomponenten, Strukturelementen in der Luft- und Raumfahrt, Transformatoren, Turbinen, Schalter und elektrischen Geräten, Komponenten für Windkraftanlagen, Ersatzlacke, CMS-Komponenten, "Touch"-Beschichtungen in Haushaltsgeräten, Sport- und Freizeitgeräten.
Tennisschläger, Skier, Windsurfbretter, Golfschläger, Segelflugzeuge, Musikinstrumente, Angelruten.

Entfernung von UP (oder UPR) Harzen, aliphatischen Homopolymeren, semi-aromatischen Copolyestern und vorpolymerisierten Homopolymeren bei der Herstellung von laminierten Elementen, TOP Coating, UNDER Coating, Automobilausrüstung, Schifffahrtsausrüstung, Abbeizen von Gussformen, Beschichtungsharzen (Verkapselung), SML (Sheet Moulding Compound), BMC (Bulk Moulding Compound), MMC (Mineral Moulding Compound), CIC (Continuous

Impregnated Compounds) Einspritz-Maschinenkomponenten. Reinigung von Materialien für die Anwendung durch Kontaktformung, Vakuumformung, Infusion, Bedampfung, Simultanspritzung, Filamentwicklung, Kompressionsmaschinen.

Entfernung von Polyurethan-Elastomeren (Carbamaten) einschließlich MDI, TDI und neuer Generationen von NDI, PU Compact oder Schäumen. Abbeizen von Formen für den Niederdruckguss, einschließlich für Harze, die für RIM-Verfahren gebraucht werden, gleichzeitiges Sprühen von Hochdruckmaterialien, wasserdichte polymerisierte Schäume zur Abdichtung, Polsterung und Isolierung, Montageschäume als Spray.

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Art	Visuell	Klar	-
Farbe	Visuell	Bernsteinfarben	-
Geruch	Olfaktiv	Leicht, Eigenschaften	-
Dichte bei 25°C	NF EN ISO 12185	1090	kg/m ³
Brechungsindex	ISO 5661	1,4660	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	+7	°C
Wasserlöslichkeit	-	>40	%
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	1,5	mm ² /s
Säurewert	EN 14104	<1	mg (KOH)/g
Jodwert	NF EN 14111	0	gl ₂ /100 g
Wassergehalt	NF ISO 6296	<1	%
Rückstand nach Verdampfung	NF T 30-084	<0,1	%

LEISTUNGSMERKMALE

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
KB-Index	ASTM D 1133	>180	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	>3	Stunden
Volatilitätsindex nBuAC=1	NF T 30.30	1,4	Quotient
Verdampfungsindex DEE=1	DIN 53.170	nm	Quotient
Oberflächenspannung bei 20°C	ISO 6295	27,7	dyn/cm
Kupferkorrosion 100h bei 40°C	ISO 2160	1b	Notierung
Anilinpunkt	ISO 2977	nm	°C

BRANDSCHUTZEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22719	90	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	>200	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	1,1	% (volumenbezogen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	28,5	% (volumenbezogen)
Gehalt in explosiven, verbrennungsfördernden, entzündlichen, leicht oder hochentzündlichen Substanzen	CLP-Verordnung	0	%

TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidin-Wert	NF ISO 6885	<2	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	<5	meq (O ₂)/kg
TOTOX (Anisidin-Wert+2x Peroxid-Wert)	-	12	-
Gehalt an KMR-Substanzen, reizenden und ätzenden Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
Rest-Methanolgehalt nach der Umesterung	GC-MS	0	%

UMWELTEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
---------------	--------	-------	-----------

Wassergefährdend	WGK Deutschland	1 Nicht wassergefährdend	Klasse
Primäre biologische Abbaubarkeit CEC 21 Tage bei 25°C	L 33 T82	>80	%
Leichte biologische Abbaubarkeit OECD 301 A über 28 Tage DOC-Abnahme	ISO 7827	>80	%
Leichte und ultimative biologische Abbaubarkeit OECD 301 D über 28 Tage Biologischer Abbau nach 67 Tagen	MITI verändert	>70	%
Bioakkumulationsverteilungsindex n-Octanol Wasser	OECD 107	-1,35	log KOW
Dampfdruck bei 20°C	-	<0,1	hPa
VOC-Gehalt (Organo-Volatile Compounds)	-	erneuerbarer Kohlenstoffgehalt über 90 %	%
Gesamt-Halogengehalt (Chlor-Fluor-Brom)	Kalorimetrische Sprühdose GC MS	0	%
Benzolgehalt	LPCH	0	%
Gehalt an aromatischen Lösungsmitteln	LPCH	0	%
Gehalt an umweltgefährdenden Stoffen	-	0	%
Gehalt an Verbindungen, die GWP enthalten	-	0	%
Inhalt von Verbindungen, die ODP enthalten	-	0	%
Kohlenstoffbilanz, Analyse der Lebenszyklen.	ISO 14040	6,40	Kg äquivalenter Kohlenstoff

nm: nicht gemessen oder nicht messbar

VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE ANWENDUNG

Verwenden Sie den **FAST CLEAN STRIPPER** nicht zum Spülen von Isocyanatkreisläufen.

Vor dem Kontakt mit dem Produkt ist sicherzustellen, dass empfindliche Dichtungen und Materialien kompatibel sind.

Bei Aufteilen dieses Produkts und Umpacken keine Verpackungen aus Metall verwenden.

iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.